

Suszarnie pracujące w cyklu ciągłym ASC

Suszarnie zbożowe pracy ciągłej Adnar są urządzeniami do suszenia nasion zbóż, kukurydzy, rzepaku, pszenicy, itp.

Suszarnie zbożowe pracy ciągłej Adnar mogą pracować zarówno w indywidualnych gospodarstwach rolnych, jak i w firmach które zajmują się skupem i obrotem ziarna: linie technologiczne przy późniejszej obróbce ziarna (przyjęcie, czyszczenie, suszenie, magazynowanie, ekspedycja itp.), magazyny zbożowe i nasienne, zakłady przemysłu spożywczego, wytwórnie i mieszalnie pasz.

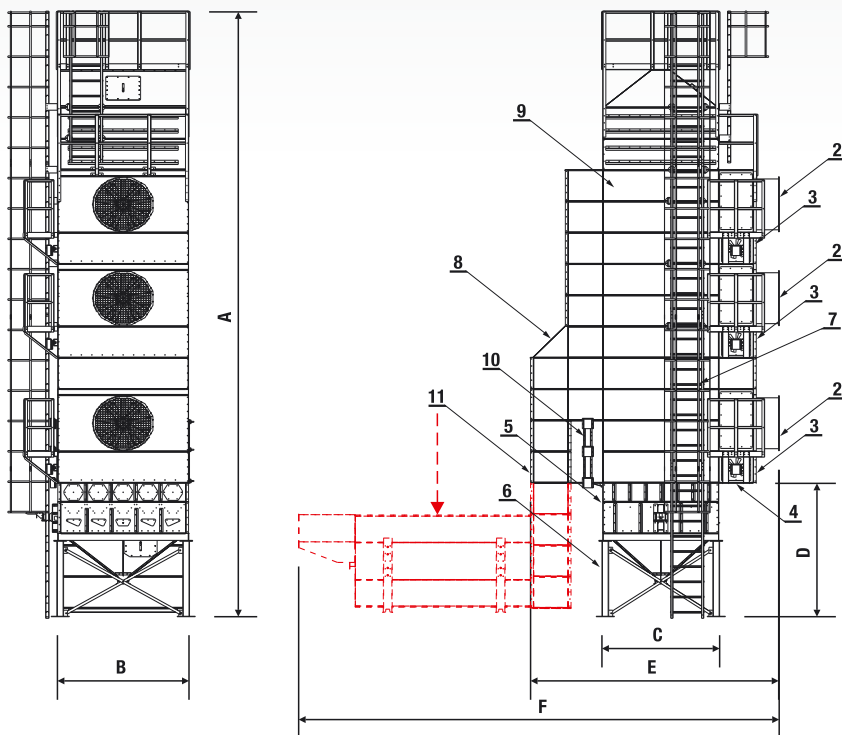
Suszarnie zbożowe pracy ciągłej Adnar charakteryzują się prostą obsługą, bezpieczeństwem, trwałością, stabilnością i niezawodnością. Wysokiej jakości blacha ocynkowana, nowoczesna modułowa konstrukcja łączona za pomocą śrub, ułatwia montaż, eksploatację a także konserwację urządzenia.

Opis szczegółowy

W suszarni o pracy w ruchu ciągłym ziarno przeznaczone do suszenia dostarczane jest do niej od góry przy pomocy urządzenia zasypowego. Wypełnia ono kolumnę suszenia oraz segment zasypowy tworząc w nim pryzmę. Ogrzane przez wymiennik lub palnik powietrze wdmuchiwane jest do kanału gorącego powietrza gdzie jest mieszane i stabilizowana jego temperatura. Następnie przechodzi do komory nawiewu, skąd wpływa pod daszki wlotowe segmentów kolumny suszenia. Powietrze przechodząc przez warstwę ziarna ogrzewa je, odbiera od niego wilgoć i dostaje się pod daszki wylotowe o osiach przesuniętych w stosunku do osi daszek wlotowych. Daszki wylotowe odprowadzają wilgotne i schłodzone powietrze z segmentów suszenia przez kanał chłodnego powietrza do wentylatora wydmuchu, który wydmuchuje je na zewnątrz. Zasypywane od góry ziarno przemieszcza się w dół kolumny suszącej, przechodząc pomiędzy daszkami ogrzewa się i suszy, a po przejściu przez wszystkie poziomy suszące, przechodzi do sekcji chłodzącej w której przez ziarno przepływa zimne powietrze obniżając jego temperaturę prawie do temperatury otoczenia. Po ochłodzeniu ziarno przemieszcza się do segmentu usypowego, gdzie dzięki elektronicznej układowi można precyzyjnie regulować usyp wysuszonego ziarna do skrzyni wysypowej, z której wysypywane jest na zewnątrz suszarni do współpracujących urządzeń transportowych.

Podstawowe zalety suszarni Adnar

- praca na podciśnieniu zapewnia odparowanie wody w niższych temperaturach
- każda suszarnia posiada sterownik swobodnie programowalny, który umożliwi dowolną rozbudowę układu o dodatkowe urządzenia współpracujące
- duża precyzja suszenia w wyniku przydzielania maksimum czterech sekcji dla jednego wentylatora
- proste oczyszczanie układu wybierania ziarna poprzez zastosowanie dodatkowego dolnego bufora



1. bufor z klapą rewizyjną i podestem
2. wentylatory
3. żaluzja, właz rewizyjny i podest
4. kanał chłodnego powietrza

5. wysyp z lejem wysypowym
6. konstrukcja nośna
7. drabina
8. kanał gorącego powietrza
9. sekcja
10. klapy z mechanizmem otwarcia
11. zespół grzewczy

wymiary podano w metrach, pojemność w m³
moc elektryczna z „*” podano dla suszarni z palnikiem rusztowym

	ASC 6	ASC 8	ASC 10	ASC 12	ASC 14	ASC 16
pszenica t/dobę	188	265	328	400	498	549
pszenica t/godzinę	7,83	11,04	13,60	16,66	20,75	22,87
rzepak t/dobę	82	120	145	182	216	229
rzepak t/godzinę	3,41	5	6,04	7,58	10,25	9,54
kukurydza t/dobę	57	90	115	154	180	200
kukurydza t/godzinę	2,37	3,75	4,79	6,41	7,5	8,3
A	9,49	10,73	11,97	13,21	14,45	15,69
B	2,30					
C	2,08					
D	2,65					
E	4,40					
F	8,28	8,28	10,65	10,65	11,05	11,05
moc elektryczna kW	14	17,5	24,5	26,5	35 32*	37 34*
ilość wentylatorów	2	2	3	3	4	4
pojemność	18,8	22,5	26,2	29,9	33,6	37,4