

Suszarnie zbożowe pracy ciągłej Adnar są urządzeniami do suszenia nasion zbóż, kukurydzy, rzepaku, pszenicy, itp.

Suszarnie zbożowe pracy ciągłej Adnar mogą pracować zarówno w indywidualnych gospodarstwach rolnych, jak i w firmach które zajmują się skupem i obrotem ziarna: linie technologiczne przy późniejszej obróbce ziarna (przyjęcie, czyszczenie, suszenie, magazynowanie, ekspedycja itp.), magazyny zbożowe i nasienne, zakłady przemysłu spożywczego, wytwórnie i mieszalnie pasz.

Suszarnie zbożowe pracy ciągłej Adnar charakteryzują się prostą obsługą, bezpieczeństwem, trwałością, stabilnością i niezawodnością. Wysokiej jakości blacha ocynkowana, nowoczesna modułowa konstrukcja łączona za pomocą śrub, ułatwia montaż, eksploatację a także konserwację urządzenia.

Opis szczegółowy

W suszarni o pracy w ruchu ciągłym ziarno przeznaczone do suszenia dostarczane jest do niej od góry przy pomocy urządzenia zasypowego. Wypełnia ono kolumnę suszenia oraz segment zasypowy tworząc w nim pryzmę. Ogrzane przez wymiennik lub palnik powietrze wdmuchiwane jest do kanału gorącego powietrza gdzie jest mieszane i stabilizowana jego temperatura. Następnie przechodzi do komory nawiewu, skąd wpływa pod daszki wlotowe segmentów kolumny suszenia. Powietrze przechodząc przez warstwę ziarna ogrzewa je, odbiera od niego wilgoć i dostaje się pod daszki wylotowe o osiach przesuniętych w stosunku do osi daszek wlotowych. Daszki wylotowe odprowadzają wilgotne i schłodzone powietrze z segmentów suszenia przez kanał chłodnego powietrza do wentylatora wydmuchu, który wydmuchuje je na zewnątrz. Zasypywane od góry ziarno przemieszcza się w dół kolumny suszącej, przechodząc pomiędzy daszkami ogrzewa się i suszy, a po przejściu przez wszystkie poziomy suszące, przechodzi do sekcji chłodzącej w której przez ziarno przepływa zimne powietrze obniżając jego temperaturę prawie do temperatury otoczenia. Po ochłodzeniu ziarno przemieszcza się do segmentu usypowego, gdzie dzięki elektronicznej układowi można precyzyjnie